

防治污染设施的建设和运行情况

1、废水防治设施建设情况

八巨药业南厂区原污水处理站设计能力为 2000t/d，各车间废水经过单独预处理后进入综合调节池，综合废水工艺流程为工艺流程为综合调节池+UASB+A/O+二沉池+中间池。

污水处理工艺

(1) 废水处理

①含萘废水

含萘废水→微电解 I →芬顿氧化 I →中和絮凝池 I →沉淀池 I →气浮→**生化处理系统**（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

②卤代烃混合废水

卤代烃混合废水→收集罐 I →汽提塔 I →**物化系统**（收集池 IV+微电解 II+芬顿氧化 II+中和沉淀池 II）→**生化系统**（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

③氟苯尼考项目高盐高浓度废水

氟苯尼考项目高盐高浓度废水→隔油池→蒸发析盐→**物化系统**（收集池 IV+微电解 II+芬顿氧化 II+中和沉淀池 II）→**生化系统**（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

④含萘、二氯乙烷高盐废水

含萘二氯乙烷高盐废水→收集池 I →汽提塔 II →收集池 II →蒸发析盐 I →**生化系统**（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

⑤高盐低浓度废水

高盐低浓度废水→收集池 II →蒸发析盐 I →**生化系统**（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

⑥含三乙胺废水

含三乙胺废水→收集罐 II →蒸发析盐 II →**生化系统**（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

⑦高浓度废水

高浓度废水→**物化系统**（收集池 IV+微电解 II+芬顿氧化 II+中和沉淀池 II）→**生化系统**（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

⑧低浓度废水

低浓度废水→生化系统（综合调节池+UASB+A/O池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

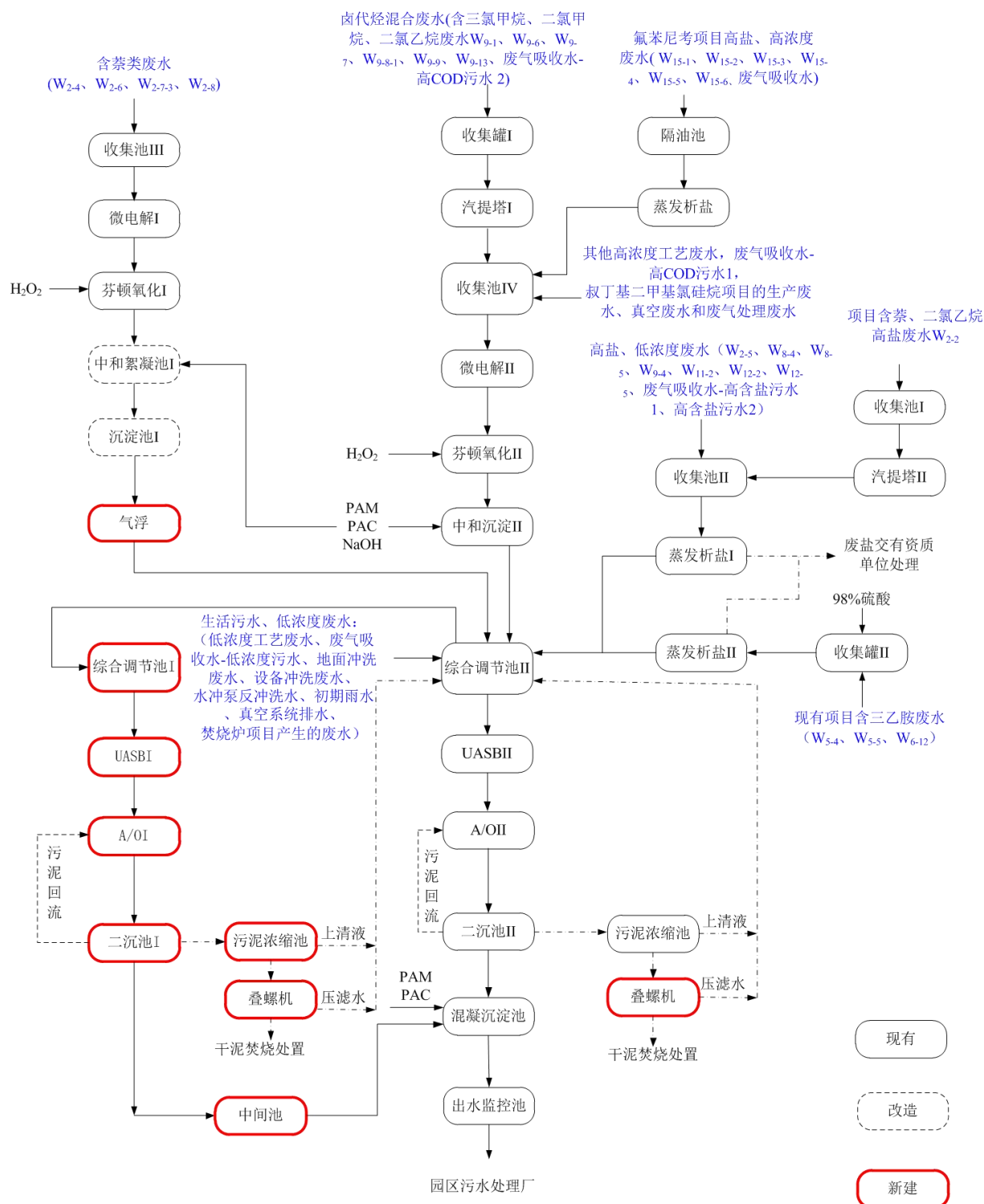
(2) 污泥处理

污泥→污泥浓缩池→叠螺机→干泥自行焚烧处置

废水处理主要构筑物

序号	构筑物名称		型号、规格(mm)	单位	数量	备注
1	收集池 I		L*B*H=5*5.2*2.5m，有效深度 2m	座	1	钢砼，地下池
2	收集池 II		L*B*H=10*10*2.5m，有效深度 2m	座	1	钢砼，地下池
3	收集池 III		尺 L*B*H=4.6*5.2*4.1m，有效深度 3.5m	座	1	钢砼，地下池
4	Fenton 氧化池 I		L*B*H=4.6*5.2*4.1m，有效深度 3.5m	座	1	钢砼，地下池
5	中和絮凝池 I		L*B*H=4.6*5.2*4.1m，有效深度 3.5m	座	1	
6	沉淀池 I		L*B*H=6.9*13.2*5m，地底标高-2m，有效深度 4.5m	座	1	钢砼，半地下池
7	收集池 IV		L*B*H=16*21*4.1m，有效深度 3.5m	座	1	钢砼，半地下池
8	Fenton 氧化池 II		共分两格，每格 L*B*H=4.6*10.5*4.1m，有效深度 3.5m	座	1	钢砼，半地上池
9	中和沉淀池 II	反应区	2 格，每格 L*B*H=4*3.2*2.5m，有效深度 2m	座	1	钢砼，半地上池
		沉淀区	L*B*H=8*15*4.1m，有效深度 3.5m			
10	综合调节池 II		L*B*H=26*15*5m，有效深度 4.5m	座	1	钢砼，半地下池
11	UASB II		L*B*H=22*22*10.5m，有效深度 9m	座	1	钢砼，半地下池
12	A/O II		缺氧区分为 2 格，每格 L*B*H=10*8.3*5.5m，有效深度 5m 好氧区分为 6 格，每格 L*B*H=10*6*5.5m，有效深度 5m 数量：1 座，分两组	座	1	钢砼，半地上式
13	二沉池 II		D*H=Φ16.0*4.7m，地下标高-1.2m，有效深度 4m	座	1	钢砼，半地上式
14	混凝沉淀池		D*H=Φ16.0*4.5m，地下标高-1.7m，有效深度 4m	座	1	钢砼，半地上式
15	污泥浓缩池		L*B*H=11m*3m*4m，地底标高-2m，有效深度 3.5m	座	1	钢砼，半地下式
16	出水监控池		L*B*H=11.4*10.3*3m，地底标高-1.5m，有效深度 2.5m	座	1	钢砼，地下式池体
17	污泥脱水间		L=24.5m，占地面积为 183.98m ²	间	1	砖混结构
18	综合用房		L*B=6.2*19*9*16.2，局部 2 层，占地	座	1	砖混结构

		面积为 265.5m ² ，建筑面积为 413.3m ²			
19	综合调节池 I	L*B*H=44.7*2.9*11.5m，有效深度 10.5m	套	1	钢砼，半地上池
20	UASB I	L*B*H=44.7*16.5*11.5m，有效深度 10.5m	座	1	钢砼，半地下敞口池
		占地面积为 429.66m ² ，有效深度为 5.5 米	座	1	钢砼，半地下敞口池
21	A/O I	L*B*H=50.4*17.6*10m，有效深度 9.2m	座	1	钢砼，半地上池
22	二沉池 I	L*B= 4.85*28.5m，地下标高-2m，有效深度 6.5m	套	1	钢砼，半地上池
23	中间池	L*B*H=10.1*4.75*7m，地底标高-2m 有效深度 6m	座	1	钢砼，半地上池
24	污泥浓缩池 I	D*H=Φ3.6*4.5m	座	2	
25	脱水机房	占地面积为 104.4m ²	座	1	砖混结构
26	污水站房	综合用房 1，2 层，L*B=12*9.8m	座	1	砖混结构
27	初期雨水池 I	尺寸规格： L*B*H=20m*10m*3m，有效容积 600m ³	座	1	钢砼，地下式池
28	后期雨水池 I	尺寸规格： L*B*H=6m*6m*3m	座	1	钢砼，地下式池
29	初期雨水池 II	占地面积 320.56m ² ，有效容积 570m ³	座	1	钢砼，地下式池
30	后期雨水池 II	占地面积 20.45m ² ，有效容积 30m ³	座	1	钢砼，地下式池
31	固废库	L*B=28*8，建筑面积为 224 m ²	座	1	砖混结构
32	事故应急池	一个有效容积为 1500m ³ ，另一个为 500m ³	座	1	钢砼、防腐，地下敞口池
33	事故应急池	占地面积 600m ² ，有效容积为 1200m ³	座	1	钢砼、防腐，地下敞口池
34	隔油池	L*B*H=11*5.5*4.1m，有效深度 3.5m	座	1	钢砼、防腐



备注：

其他高浓度工艺废水：

W₁₋₁、W₁₋₂₋₂、W₁₋₄、W₁₋₈、W₁₋₉、W₁₋₁₀₋₁、W₁₋₁₀₋₂、W₂₋₁₋₁、W₂₋₃、W₂₋₇₋₂、W₂₋₉、W₂₋₁₀₋₁、W₄₋₁、W₄₋₂、W₄₋₄、W₄₋₇、W₄₋₈、W₄₋₉、W₅₋₈、W₆₋₂、W₆₋₃、W₆₋₄、W₆₋₅、W₆₋₆、W₆₋₇、W₆₋₈、W₆₋₉、W₆₋₁₀、W₇₋₁、W₇₋₂₋₁、W₇₋₃、W₇₋₄、W₈₋₁、W₈₋₂₋₂、W₈₋₃、W₈₋₆、W₈₋₇、W₈₋₈、W₈₋₉、W₉₋₂₋₁、W₉₋₅、W₉₋₁₀、W₉₋₁₂、W₁₀₋₁、W₁₀₋₂、W₁₀₋₃、W₁₂₋₁、W₁₂₋₃、W₁₃₋₂、W₁₃₋₃、W₁₄₋₂、W₁₄₋₃、W₁₄₋₄、W₁₄₋₅、W₁₅₋₇、W₁₅₋₈、W₁₅₋₉

低浓度工艺废水

W₁₋₂₋₁、W₁₋₂₋₃、W₁₋₃、W₁₋₅₋₁、W₁₋₆、W₁₋₇₋₁、W₂₋₇₋₁、W₃₋₂、W₃₋₃、W₃₋₁₋₁、W₄₋₃、W₄₋₅₋₁、W₄₋₅₋₂、W₄₋₆、W₅₋₁₋₁、W₅₋₁₋₂、W₅₋₆₋₁、W₅₋₆₋₂、W₅₋₇、W₅₋₉₋₁、W₅₋₉₋₂、W₅₋₁₀、W₆₋₁₋₁、W₈₋₂₋₁、W₉₋₃、W₉₋₁₁₋₁、W₁₀₋₄、W₁₀₋₅、W₁₀₋₆、W₁₁₋₁₋₁、W₁₂₋₄₋₁、W₁₂₋₆、W₁₃₋₁₋₁、W₁₃₋₁₋₂、W₁₃₋₄₋₁、W₁₄₋₁₋₁

全厂废水处理工艺流程图

2、废气治理设施建设情况

产生废气设施或工序		主要废气污染物	废气预处理污染防治设施	预处理后去向 (集中处理设施)
402 车间	蔡普生 阿昔洛韦	氢气	接入 403 一级冷冻+一级碱洗	P1
		颗粒物	一级水膜除尘（一用一备）	②
		溴化氢	两级水洗+接入 412 车间，两级碱液吸收（一用一备）	②
		甲苯、甲醇、二氯乙烷	接入 406 活性炭纤维吸附-蒸汽脱附	①
		其他有机废气	一级水吸收（一用一备）	③
		颗粒物	一级水膜除尘	②
		氯化氢	一级碱洗	②
		其他有机废气	两级水洗	③
403 车间	阿昔洛韦	氢气	一级冷冻+一级碱洗	P1
		颗粒物	一级水膜除尘（一用一备）	②
		其他有机废气	两级水洗	③
404 车间	蔡普生	颗粒物	一级水膜除尘	②
		氢气	一级冷冻+一级碱洗	P2
		溴化氢	两级水洗+接入 412 车间，两级碱液吸收（一用一备）	②
		其他有机废气	一级水吸收	③
		甲苯、甲醇、二氯乙烷	接入 416 车间一级水吸收+活性炭纤维吸附-蒸汽脱附	③
		无机废气	一级碱吸收	②
		其他有机废气	一级水吸收	③
405 车间	氟苯尼考	其他有机废气	一级水吸收	③
		氨气	两级水洗	②
406 车间	蔡普生	颗粒物	一级水膜除尘（一用一备）	②
		氯化氢	三级降膜吸收+两级水吸收+一级碱液吸收	②
		甲醇、二氯乙烷废气	活性炭纤维吸附-蒸汽脱附	①
		硝基甲烷、二氯乙烷	两级水洗	①
		其他有机废气	一级水吸收	③
		其他有机废气	一级水吸收	③
		无组织废气	臭氧催化氧化	/
407 车间	氟苯尼考	其他有机废气	三级水吸收（一用一备）	③
		颗粒物	两级水膜除尘	②
409 车间	蔡普生 阿昔洛韦	颗粒物	一级水膜除尘（一用一备）	②
		氢气	接入 403 车间一级冷冻+一级碱洗	P1
		一氧化氮、二氧化氮	两级碱洗（一用一备）	②

		溴化氢	一级水洗（一用一备）+接入 412 车间，两级碱液吸收（一用一备）	②
		甲苯、甲醇、二氯乙烷	接入 406 活性炭纤维吸附-蒸汽脱附	①
		其他有机废气	一级水洗	③
410 车间	阿昔洛韦 氟苯尼考	颗粒物	一级水膜除尘	②
		氢气	接入 411 一级碱洗（一用一备）	P3
		氯化氢	一级碱吸收	②
		其他有机废气	两级水洗	③
		其他有机废气	有机废气预处理设施	③
411 车间	蔡普生 阿昔洛韦	氢气	一级冷冻+一级碱洗（一用一备）	P3
		颗粒物	一级水膜除尘	②
		一氧化氮、二氧化氮	两级碱洗（一用一备）	②
		其他有机废气	一级水洗	③
		颗粒物	三级水洗	②
		溴化氢、硫酸二甲酯	两级水洗	③
412 车间	氟苯尼考	溴素、溴化氢、氯化氢	三级降膜水吸收+两级碱吸收（一用一备）	②
414 车间	蔡普生 阿昔洛韦 氟苯尼考	颗粒物	一级水膜除尘	②
		甲醇	一级水洗	③
415 车间	卡利普多 氯吡格雷 叔丁基二甲基氯硅烷	氢气	一级碱吸收	P4
		颗粒物	一级水膜除尘(一用一备)	②
		氨气	两级填料塔稀硫酸吸收（一用一备）	②
		氯化氢、二氧化硫、氯化亚砷、甲醇	三级降膜水吸收+两级填料塔碱吸收（一用一备）	②
		氯仿、丁酮、甲醇、二氧化碳	接入 416 车间一级水吸收+活性炭纤维吸附-蒸汽脱附	③
		三乙胺、甲苯、甲醇、氯仿、噻吩、2-溴噻吩、3-溴噻吩、四氢呋喃、环氧乙烷、甲苯等有机气体等	一级填料塔水洗(一用一备)	③
		氯化氢、叔丁醇、氯代叔丁烷、四氢呋喃、总烃(异丁烷)、二甲基二氯硅烷、氮气、叔丁基二甲基氯硅烷	一级填料塔水洗	③
416 车间	蔡普生	氢气	一级碱液吸收（一用一备）	P5
		颗粒物	一级水膜除尘	②

		无机废气	一级碱吸收	②
		溴化氢	一级水洗+接入 412 车间，两级碱液吸收（一用一备）	②
		甲苯、甲醇、二氯乙烷	一级水吸收+活性炭纤维吸附-蒸汽脱附	③
		其他有机废气	一级水洗	③
酒石酸钙车间	酒石酸钙回收	有机废气	一级水洗	③
207	阿昔洛韦烘房	颗粒物	布袋除尘+一级水膜除尘	②
		甲醇	一级水洗	③
		颗粒物	一级水膜除尘（一用一备）	②
储罐区	储罐	有机废气	一级水洗	③
		酸碱废气	一级碱吸收	②
环保	废水处理站	有机废气、氨、硫化氢及臭气浓度	一级水洗（一用一备）	③
			一级水洗	③
			一级水洗	③
			一级水洗	③
			一级水洗	③
	固废库		一级水洗	③
固废焚烧炉	固废暂存库	氨、硫化氢废气	一级水洗	③
	固废焚烧炉	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	高温旋风除尘+SNCR 脱硝+半干式急冷塔+干法脱酸+活性炭喷射+布袋除尘器+液碱喷淋脱酸+烟囱	DA015
废气集中处理	废气	酸碱废气处理设施	二级碱吸收	DA001
		有机废气集中处理设施	两级碱洗+RTO 焚烧（一用一备）+两级碱洗	DA013

注：①卤代烃废气集中处理设施：活性炭纤维吸附-蒸气脱附再生处理装置，废气处理量 4200m³/h，排气筒编号 DA014；②酸碱废气处理设施：二级碱吸收处理装置，废气处理量 35000m³/h，排气筒编号 DA001；③有机废气集中处理设施：两级碱洗+RTO 焚烧（一用一备）+两级碱洗装置，废气处理量 50000m³/h，备用废气处理量 25000 m³/h，排气筒编号 DA013。

3、污染防治设施运行情况

2019 年生产项目：蔡普生、阿昔洛韦、叔丁基二甲基氯硅烷，涉及的废水、废气治理设施均正常运行。