

防治污染设施的建设和运行情况

1、废水防治设施建设情况

八巨药业南厂区原污水处理站设计能力为 2000t/d，各车间废水经过单独预处理后进入综合调节池，综合废水工艺流程为工艺流程为综合调节池+UASB+A/O+二沉池+中间池。

污水处理工艺

(1) 废水处理

①含苯废水

含苯废水→微电解 I→芬顿氧化 I→中和絮凝池 I→沉淀池 I→气浮→生化处理系统（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

②卤代烃混合废水

卤代烃混合废水→收集罐 I→汽提塔 I→物化系统（收集池 IV+微电解 II+芬顿氧化 II+中和沉淀池 II）→生化系统（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

③氟苯尼考项目高盐高浓度废水

氟苯尼考项目高盐高浓度废水→隔油池→蒸发析盐→物化系统（收集池 IV+微电解 II+芬顿氧化 II+中和沉淀池 II）→生化系统（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

④含苯、二氯乙烷高盐废水

含苯二氯乙烷高盐废水→收集池 I→汽提塔 II→收集池 II→蒸发析盐 I→生化系统（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

⑤高盐低浓度废水

高盐低浓度废水→收集池 II→蒸发析盐 I→生化系统（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

⑥含三乙胺废水

含三乙胺废水→收集罐 II→蒸发析盐 II→生化系统（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

⑦高浓度废水

高浓度废水→物化系统（收集池 IV+微电解 II+芬顿氧化 II+中和沉淀池 II）→生化

系统（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

⑧低浓度废水

低浓度废水→生化系统（综合调节池+UASB+A/O 池+二沉池+混凝沉淀池）→排放池→园区污水处理厂

(2) 污泥处理

污泥→污泥浓缩池→叠螺机→干泥自行焚烧处置

废水处理主要构筑物

序号	构筑物名称		单位	数量
1	收集池 I		座	1
2	收集池 II		座	1
3	收集池 III		座	1
4	Fenton 氧化池 I		座	1
5	中和絮凝池 I		座	1
6	沉淀池 I		座	1
7	收集池 IV		座	1
8	Fenton 氧化池 II		座	1
9	中和沉淀池 II	反应区	座	1
		沉淀区		
10	综合调节池 II		座	1
11	UASB II		座	1
12	A/O II		座	1
13	二沉池 II		座	1
14	混凝沉淀池		座	1
15	污泥浓缩池		座	1
16	出水监控池		座	1
17	污泥脱水间		间	1
18	综合用房		座	1
19	综合调节池 I		套	1
20	UASB I		座	1
			座	1
21	A/O I		座	1
22	二沉池 I		套	1
23	中间池		座	1
24	污泥浓缩池 I		座	2

25	脱水机房	座	1
26	污水站房	座	1
27	初期雨水池 I	座	1
28	后期雨水池 I	座	1
29	初期雨水池 II	座	1
30	后期雨水池 II	座	1
31	事故应急池	座	1
32	事故应急池	座	1
33	隔油池	座	1

2、废气治理设施建设情况

产生废气设施或工序		主要废气污染物	废气预处理污染防治设施	预处理后去向 (集中处理设施)
402 车间	蔡普生 阿昔洛韦	氢气	接入 403 一级冷冻+一级碱洗	P1
		颗粒物	一级水膜除尘（一用一备）	②
		溴化氢	两级水洗+接入 412 车间，两 级碱液吸收（一用一备）	②
		甲苯、甲醇、二氯乙烷	接入 406 活性炭纤维吸附-蒸 汽脱附	①
		其他有机废气	一级水吸收（一用一备）	③
		颗粒物	一级水膜除尘	②
		氯化氢	一级碱洗	②
		其他有机废气	两级水洗	③
403 车间	阿昔洛韦	氢气	一级冷冻+一级碱洗	P1
		颗粒物	一级水膜除尘（一用一备）	②
		其他有机废气	两级水洗	③
404 车间	蔡普生	颗粒物	一级水膜除尘	②
		氢气	一级冷冻+一级碱洗	P2
		溴化氢	两级水洗+接入 412 车间，两 级碱液吸收（一用一备）	②
		其他有机废气	一级水吸收	③
		甲苯、甲醇、二氯乙烷	接入 416 车间一级水吸收+活 性碳纤维吸附-蒸汽脱附	③
		无机废气	一级碱吸收	②
		其他有机废气	一级水吸收	③
		其他有机废气	一级水吸收	③
405 车间	氟苯尼考	其他有机废气	一级水吸收	③
		氨气	两级水洗	②
406 车间	蔡普生	颗粒物	一级水膜除尘（一用一备）	②
		氯化氢	三级降膜吸收+两级水吸收+ 一级碱液吸收	②
		甲醇、二氯乙烷废气	活性炭纤维吸附-蒸汽脱附	①
		硝基甲烷、二氯乙烷	两级水洗	①
		其他有机废气	一级水吸收	③
		其他有机废气	一级水吸收	③
		无组织废气	臭氧催化氧化	/
407 车间	氟苯尼考	其他有机废气	三级水吸收（一用一备）	③
		颗粒物	两级水膜除尘	②
409 车间	蔡普生 阿昔洛韦	颗粒物	一级水膜除尘（一用一备）	②
		氢气	接入 403 车间一级冷冻+一级 碱洗	P1
		一氧化氮、二氧化氮	两级碱洗（一用一备）	②

		溴化氢	一级水洗（一用一备）+接入412车间，两级碱液吸收（一用一备）	②
		甲苯、甲醇、二氯乙烷	接入406活性炭纤维吸附-蒸汽脱附	①
		其他有机废气	一级水洗	③
410 车间	阿昔洛韦 氟苯尼考	颗粒物	一级水膜除尘	②
		氢气	接入411一级碱洗（一用一备）	P3
		氯化氢	一级碱吸收	②
		其他有机废气	两级水洗	③
		其他有机废气	有机废气预处理设施	③
411 车间	蔡普生 阿昔洛韦	氢气	一级冷冻+一级碱洗（一用一备）	P3
		颗粒物	一级水膜除尘	②
		一氧化氮、二氧化氮	两级碱洗（一用一备）	②
		其他有机废气	一级水洗	③
		颗粒物	三级水洗	②
		溴化氢、硫酸二甲酯	两级水洗	③
412 车间	氟苯尼考	溴素、溴化氢、氯化氢	三级降膜水吸收+两级碱吸收（一用一备）	②
414 车间	蔡普生 阿昔洛韦 氟苯尼考	颗粒物	一级水膜除尘	②
		甲醇	一级水洗	③
415 车间	卡利普多 氯吡格雷 叔丁基二甲基 氯硅烷	氢气	一级碱吸收	P4
		颗粒物	一级水膜除尘（一用一备）	②
		氨气	两级填料塔稀硫酸吸收（一用一备）	②
		氯化氢、二氧化硫、氯化亚砷、甲醇	三级降膜水吸收+两级填料塔碱吸收（一用一备）	②
		氯仿、丁酮、甲醇、二氧化碳	接入416车间一级水吸收+活性炭纤维吸附-蒸汽脱附	③
		三乙胺、甲苯、甲醇、氯仿、噻吩、2-溴噻吩、3-溴噻吩、四氢呋喃、环氧乙烷、甲苯等有机气体等	一级填料塔水洗（一用一备）	③
		氯化氢、叔丁醇、氯代叔丁烷、四氢呋喃、总烃（异丁烷）、二甲基二氯硅烷、氮气、叔丁基二甲基氯硅烷	一级填料塔水洗	③
416 车间	蔡普生	氢气	一级碱液吸收（一用一备）	P5

		颗粒物	一级水膜除尘	②
		无机废气	一级碱吸收	②
		溴化氢	一级水洗+接入 412 车间，两级碱液吸收（一用一备）	②
		甲苯、甲醇、二氯乙烷	一级水吸收+活性炭纤维吸附-蒸汽脱附	③
		其他有机废气	一级水洗	③
酒石酸钙车间	酒石酸钙回收	有机废气	一级水洗	③
207	阿昔洛韦烘房	颗粒物	布袋除尘+一级水膜除尘	②
		甲醇	一级水洗	③
		颗粒物	一级水膜除尘（一用一备）	②
储罐区	储罐	有机废气	一级水洗	③
		酸碱废气	一级碱吸收	②
环保	废水处理站	有机废气、氨、硫化氢及臭气浓度	一级水洗（一用一备）	③
			一级水洗	③
			一级水洗	③
			一级水洗	③
			一级水洗	③
	固废库		一级水洗	③
固废焚烧炉	固废暂存库	氨、硫化氢废气	一级水洗	③
	固废焚烧炉	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	高温旋风除尘+SNCR 脱硝+半干式急冷塔+干法脱酸+活性炭喷射+布袋除尘器+液碱喷淋脱酸+烟囱	DA015
废气集中处理	废气	酸碱性废气处理设施	二级碱吸收	DA001
		有机废气集中处理设施	两级碱洗+RTO 焚烧（一用一备）+两级碱洗	DA013

注：①卤代烃废气集中处理设施：活性炭纤维吸附-蒸汽脱附再生处理装置，废气处理量 4200m³/h，排气筒编号 DA014；②酸碱性废气处理设施：二级碱吸收处理装置，废气处理量 35000m³/h，排气筒编号 DA001；③有机废气集中处理设施：两级碱洗+RTO 焚烧（一用一备）+两级碱洗装置，废气处理量 50000m³/h，备用废气处理量 25000 m³/h，排气筒编号 DA013。

3、污染防治设施运行情况

2020 年 1-8 月处于停产状态，9 月开始生产，生产项目为蔡普生。2020 年生产期间涉及的废水、废气治理设施均正常运行。

